



VERKAUFSBERATER/IN INNENAUSBAU UND FASSADEN (ZENTRALSCHWEIZ)



Mit Leidenschaft die Zukunft bauen!

Herausforderung

Saint-Gobain Weber AG ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten und Systemlösungen für den Bau. Zu den Kernkompetenzen gehören Gebäudehüllen, Fassadenkonstruktionen und Bodensysteme. Menschen sind das wichtigste Kapital und der zentrale Fokus im Unternehmen. In dieser Schlüsselposition übernehmen Sie die Ergebnisverantwortung für die Kantone Luzern, Obwalden und Nidwalden. Mit aktiver und systematischer Marktbearbeitung im Vertrieb schaffen Sie die Grundlagen für nachhaltige Ergebnisse. Ihre Leidenschaft, Persönlichkeit und kompromisslose Kundenorientierung sind dabei erfolgsentscheidend. Sie handeln eigeninitiativ, mit Sachverstand und einer ausgeprägten Hands-on-Mentalität. Durch Ihre Nähe zu den Kunden und ein hohes Dienstleistungsbewusstsein bauen Sie Vertrauen auf, sichern hohe Kundenzufriedenheit und steigern das Verkaufsvolumen.

Bitte senden Sie Ihre Bewerbung im PDF-Format mit dem **Vermerk 10.251048** an **bewerbungen@xeloba.ch**. Gerne geben wir Ihnen weitere Informationen unter [+41 31 839 04 04](tel:+41318390404). Wir sichern Ihnen Professionalität und absolute Diskretion zu.

Arbeitsort

Zentralschweiz

www.ch.weber/de

